

**OPIS TECHNICZNY POJAZDU**  
**– ŚMIECIARKI BEZPYŁOWEJ Z HDS**

**1. Wymagania szczegółowe związane z przedmiotem zamówienia:**

Lp.	Zabudowa komunalna	
1.	<p>Śmieciarka z urządzeniem HDS do opróżniania pojemników podziemnych oraz dzwonów przystosowana do założenia wagi i systemu RFID a także z dwoma kamerami na przód i tył z rejestratorem ich obrazu zapewniający nagrywanie obrazu, co najmniej z okresu jednego miesiąca współpracujące z systemem obowiązującym w ZGK Sp. z o.o.</p> <p>Urządzenie HDS zamontowane za kabiną śmieciarki bezpyłnej przystosowane do założenia systemu wagowego obowiązującego w ZGK Sp. z o.o..</p> <p>a) belki nóg podporowych rozsuwane hydraulicznie wyposażone w talerze uchylne niwelujące nachylenia terenu.</p> <p>Siłowniki podpór obracane lub chowane hydraulicznie uniemożliwiające uszkodzenie podpór w czasie jazdy.</p> <p>b) System optymalizujący udźwigu żurawia bez konieczności wysunięcia w pełni belki obydwu nóg podporowych zapewniający bezpieczeństwo pracy.</p> <p>c) System zabezpieczenia przed przeciążeniem śledzący każdy ruch urządzenia zapewniający bezpieczeństwo pracy a także przed zagrożeniem wywrócenia się pojazdu.</p> <p>e) Udźwig na maksymalnym wyciągnięciu ramienia na odległość min. 10 m 1000 kg.</p> <p>f) kąt obrotu kolumny min.400 stopni.</p> <p>g) otwieradło hydrauliczne do pojemników typu dzwon oraz pojemników podziemnych i półpodziemnych.</p> <p>h) funkcja do obsługi osprzętu żurawia sterowane radiowo /zdalnie/.</p>	
2.  3.	<p>Podłoga zabudowy śmieciarki bezpyłnej wykonany z blachy o grubości 6 mm ze stali Domex 650, Hardox lub parametrach równoważnych jak niżej dla stali trudnościeralnej patrz pkt.3 poniżej</p> <p>Ściany zabudowy śmieciarki bezpyłnej, ściany boczne oraz boki kosza odwłoka zabudowy o grubości minimum 3,2 mm - gładkie, bez ożebrowania i bez przetłoczeń wykonane ze stali Domex 650, Hardox lub parametrach równoważnych jak niżej :</p> <p><b>STAL TRUDNOŚCIERALNA o parametrach:</b></p> <p>a) Skład chemiczny stali :</p> <p><b>Min. – C0,12% Si-0,10 % Al-0,015 %</b></p> <p><b>Max. - Mn-2,00% P- 0,025 % S- 0,010 % V-0,20%</b></p> <p><b>b) Granica plastyczności RE 650 N/mm2</b></p> <p><b>Granica wytrzymałości RM 700-880 N/mm2</b></p> <p><b>Granica ciągliwości A% - 12-14</b></p>	
4.	Pojemność skrzyni ładunkowej min 20 m <sup>3</sup>	
5.	Zawór spustowy na dnie, po jednej stronie kosza zasypowego	
6.	Stopień zagęszczania odpadów min 1 : 5	
7.	Urządzenie załadownicze przystosowane do opróżniania pojemników od 110 do 1100 litrów zgodnie z normą EN840-1,2,3 oraz dzwonów i pojemników podziemnych przystosowane do zamontowania systemu wagowego obowiązującego w ZGK Sp. z o.o.	

8.	Na zabudowie przyciski awaryjnego zatrzymania pracy zabudowy	
9.	<p>Dno wanny zasypanej o grubości min 8 mm wykonane ze stali Hardox 450 lub parametrach równoważnych jak niżej:</p> <p>a) Skład chemiczny</p> <p><b>Max - C-0,26 % Si-0,70% Mn-1,60 % P-0,02% S- 0,0010% Cr – 1,40 % Ni- 1,0% Mo- 0,60% B-0,005%</b></p> <p>b) <b>Twardość HBW - 425 do 475</b></p> <p><b>Granica plastyczności RE - 1100 do 1300</b></p> <p><b>Granica wytrzymałości RM - 1400</b></p> <p><b>Granica ciągliwości A % - 10</b></p>	
10.	System sterowania prasy zagęszczającej automatyczny (cykl pojedynczy) i manualny ,	
11.	Siłowniki hydrauliczne umieszczone wewnątrz odwłoka zapewniające załadunek odpadów w każdej pozycji prasy zagęszczającej	
12.	Oświetlenie robocze z boku i z tyłu zabudowy.	
13.	Dwie lampy ostrzegawcze z przodu/ lub listwa ostrzegawcza/ i z tyłu zabudowy, dwie lampy ostrzegawcze pomarańczowe zabezpieczone przed uszkodzeniem przez gałęzie drzew	
14.	Oświetlenie według obowiązujących przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy wykonane w technologii LED	
15.	Automatyczna regulacja obrotów silnika	
16.	Układ centralnego smarowania zabudowy i na smar półpłynny. Ilość punktów smarnych nie mniej niż 16. Rozprowadzenie smaru w rurkach wykonanych ze stali w miejscach szczególnie narażonych na mechaniczne uszkodzenie	
17.	Dwa składane stopnie oraz uchwyty dla załogi korzystającej ze stopni	
18.	Ostrzegawcze pasy odblaskowe na kabinie i na zabudowie.	
19.	Zabudowa wykonana zgodnie z prawem unijnym i posiadająca znak CE	
20.	Gwarancja na zabudowę min. 24 miesiące.	
21.	Rok produkcji 2019	
22.	Opróżnianie skrzyni ładunkowych z kabiny kierowcy oraz z boku zabudowy	
23.	Kolor nadbudowy śmieciarki pomarańczowy	
24.	Kolor podwozia samochodu grafitowy lub szary.	
25.	Płyta wewnątrz odwłoka osadzona na ślizgach bezobsługowa	
26.	Skrzynie ładunkowe posiadająca drzwi inspekcyjne	
27.	Odwłok posiadający automatyczne blokowanie i odblokowywanie	
28.	Min dwa wyłączniki bezpieczeństwa na zabudowie	
29.	Urządzenie bezpiecznego cofania: kamera z monitorem 7 cali w kabinie i akustyczny sygnał ostrzegawczy o cofaniu pojazdu	
30.	Instrukcja obsługi oraz katalog części zamiennych w języku polskim	
31.	Dokumenty niezbędne do zarejestrowania pojazdu kompletnego	
32.	Urządzenie wyposażone w urządzenie zasypane o udźwigu min 500kg	

## 2. Podwozie:

- 1) dopuszczalna masa całkowita: max. **26 Mg**,
- 2) podwozie trzyosiowe, **druga oś napędowa**, trzecia oś skrętna podnoszona,

- 3) oś napędowa koła bliźniacze,
- 4) rozstaw osi nie większy niż **3900-4200 mm**,
- 5) przednie zawieszenie mechaniczne, dopuszczalne obciążenie nie mniejsze **niż 8 Mg**,
- 6) tylne zawieszenie pneumatyczne z regulacją wysokości, dopuszczalne obciążenie nie mniejsze **niż 11,5 Mg**,
- 7) nośność osi trzeciej nie mniej niż **7,5 Mg**,
- 8) blokada mechanizmu różnicowego tylnej osi,
- 9) tylny most napędowy z wolnym przełożeniem dobranym do trudnych warunków pracy,
- 10) przystawka mocy od silnikowa przystosowana do pracy ciągłej,
- 11) przystawka mocy od skrzyni biegów do pracy żurawia HDS,
- 12) silnik wysokoprężny, o pojemności co najmniej **9 litrów**, o mocy nie mniejszej **niż 310 KM** z bezpośrednim wtryskiem paliwa,
- 13) emisja spalin zgodna z **normą EURO 6, w technologii SCR**
- 14) tarcza sprzęgła wzmocniona,
- 15) techniczne obciążenie osi tylnych minimum 20 ton,
- 16) skrzynia biegów automatyczna lub zautomatyzowana (z możliwością przełączania biegów bez użycia pedału sprzęgła umożliwiającą manewrowanie z małymi prędkościami) lub manualna – wg oferty wykonawcy, zgodnie kryteriami oceny :

skrzynia automatyczna – waga kryterium - 3 %

skrzynia zautomatyzowana- waga kryterium - 2 %

skrzynia manualna – waga kryterium - 0 %

- 17) układ hamulcowy tarczowy, wyposażony w ABS, ASR i ES, OP,
- 18) opony nie mniejsze niż **315/80 R22,5**,
- 19) **kabina trzyosobowa**, kierowca + 2 pasażerów tzw. dzienna minimalna, w kolorze pomarańczowym lub białym,
- 20) szyby kabiny sterowane elektrycznie,
- 21) fotel kierowcy na zawieszeniu pneumatycznym,
- 22) kierownica z lewej strony z regulacją pochylenia i wysokości,
- 23) lusterka wsteczne zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego, ogrzewane i elektrycznie sterowane,
- 24) osłona przeciwsłoneczna dla kierowcy i pasażera,
- 25) komputer pokładowy z wyświetlaczem w języku polskim,
- 26) kabina wyposażona w radioodtwarzacz,
- 27) aluminiowe lub stalowe między osiowe listwy zabezpieczające – antyrowerowe,
- 28) chlapacze na błotnikach,
- 29) zbiornik paliwa min. 250 l z korkiem wlewu zamykanym,
- 30) immobiliser fabryczny,
- 31) tachograf,
- 32) system pozycjonowania satelitarnego GPS z sygnalizacją otwarcia odwłoka, zużycia paliwa, wysłania komunikatu do dyspozytora – dostosowany do systemu EVPL istniejącego w ZGK Ustka.
- 33) koło zapasowe, dwa kliny, podnośnik hydrauliczny, narzędzia do obsługi pojazdu.