**Załącznik nr 6 do SIWZ**

 Dostawa fabrycznie nowej

 śmieciarki bezpyłowej dwukomorowej

**OPIS TECHNICZNY POJAZDU**

**– SMIECIARKI BEZPYŁOWEJ DWUKOMOROWEJ**

1. **Wymagania szczegółowe związane z przedmiotem zamówienia:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Lp.** | **Zabudowa komunalna** |
| 1. | Zabudowa dwukomorowa przeznaczona do zbiórki odpadów z dwoma niezależnymi urządzeniami zasypowymi tylnymi oraz dwoma niezależnie pracującymi odwłokami wykonana zgodnie z normą EN1501-1 |  |
| 2. | Ściany zabudowy o grubości minimum 4 mm - gładkie, bez ożebrowania i bez przetłoczeń wykonane ze stali Domex 650 lub parametrach równoważnych jak niżej : STAL TRUDNOŚCIERALNA o parametrach:a)      Skład chemiczny stali :**Min.  – C0,12%   Si-0,10 %  Al-0,015 %****Max.  -  Mn-2,00%  P- 0,025 %  S- 0,010 %  V-0,20%****b)      Granica plastyczności RE 650 N/mm2****Granica wytrzymałości RM  700-880 N/mm2****Granica ciągliwości  A%  -  12-14** |  |
| 3. | Pojemność skrzyni ładunkowej strona szersza min 12 m3 |  |
| 4. | Pojemność skrzyni ładunkowej strona węższa min 6 m3 |  |
| 5. | Objętość kosza zasypowego po stronie szerszej min 2,0 m3 |  |
| 6. | Objętość kosza zasypowego po stronie szerszej min 1,0 m 3 |  |
| 7. | Stopień zagęszczania odpadów min 1 : 5 w obydwu komorach, płyty wypychowe pracujące niezależnie. |  |
| 8. | Urządzenie załadowcze przystosowane do opróżniania pojemników od 110 do 1100 litrów zgodnie z normą EN840-1,2,3 po stronie szerszej z ramieniem do pojemników 1100L |  |
| 9. | Urządzenie załadowcze przystosowane do opróżniania pojemników od 110 do 360 litrów zgodnie z normą EN840-1,2 po stronie węższej |  |
| 10. | Podłoga skrzyni ładunkowej wykonana ze stali o grubości min 6mm, Domex 650 lub parametrach równoważnych jak niżej: STAL TRUDNOŚCIERALNA o parametrach:a)      Skład chemiczny stali :Min.  – C0,12%   Si-0,10 %  Al-0,015 %Max.  -  Mn-2,00%  P- 0,025 %  S- 0,010 %  V-0,20%b)      Granica plastyczności RE 650 N/mm2Granica wytrzymałości RM  700-880 N/mm2Granica ciągliwości  A%  -  12-14 |  |
| 11. | Dno wanny zasypowej o grubości min 6 mm wykonane ze stali Hardox 450 lub parametrach równoważnych jak niżej:**a)** Skład chemiczny **Max  -  C-0,26 %   Si-0,70%   Mn-1,60 % P-0,02%  S- 0,0010%    Cr – 1,40 %    Ni- 1,0%     Mo- 0,60%      B-0,005%****b)      Twardość HBW  -  425 do 475** **Granica plastyczności  RE   -   1100 do 1300****Granica wytrzymałości RM   -  1400****Granica ciągliwości A   %   -  10** **lub o grubości min 6 mm wykonane ze stali** Domex 650 lub parametrach równoważnych jak niżej:STAL TRUDNOŚCIERALNA o parametrach:a)      Skład chemiczny stali :**Min.  – C0,12%   Si-0,10 %  Al-0,015 %****Max.  -  Mn-2,00%  P- 0,025 %  S- 0,010 %  V-0,20%****b)      Granica plastyczności RE 650 N/mm2****Granica wytrzymałości RM  700-880 N/mm2****Granica ciągliwości  A%  -  12-14** |  |
| 12. | Podwójny system sterowania prasy zagęszczającej. Automatyczny (cykl pojedynczy) i manualny hydrauliczny, proporcjonalne dźwignie hydrauliczne obsługujące ręczne sterowanie płyty transportowej i zagęszczającej w komorze szerszej i węższej |  |
| 13 | Proporcjonalne dźwignie hydrauliczne do obsługi urządzenia zasypowego umieszczona po obu stronach odwłoka |  |
| 14. | Siłowniki hydrauliczne umieszczone wewnątrz odwłoka zapewniające załadunek odpadów w każdej pozycji prasy zagęszczającej |  |
| 15. | Kamera wsteczna z mikrofonem i monitor kolorowy LCD minimum 7” zamontowany w kabinie. |  |
| 16. | Oświetlenie robocze z boku i z tyłu zabudowy. Po min. dwie sztuki na stronę oraz min. trzy z tyłu zabudowy |  |
| 17. | Dwie lampy ostrzegawcze z przodu/ lub listwa ostrzegawcza/ i z tyłu zabudowy dwie lampy ostrzegawcze zabezpieczone przed uszkodzeniem przez gałęzie drzew |  |
| 18. | Oświetlenie według obowiązujących przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy wykonane w technologii LED |  |
| 19. | Automatyczna regulacja obrotów silnika |  |
| 20. | Układ centralnego smarowania zabudowy i podwozia na smar półpłynny. Ilość punktów smarnych nie mniej niż 60. Rozprowadzenie smaru w rurkach wykonanych ze stali nierdzewnej w miejscach szczególnie narażonych na mechaniczne uszkodzenie |  |
| 21. | Krawędź wanny zasypowej - otwierana w celu obniżenia krawędzi załadunku |  |
| 22. | Ostrzegawcze pasy odblaskowe na kabinie i na zabudowie. |  |
| 23. | Zabudowa wykonana zgodnie z prawem unijnym i posiadająca znak CE |  |
| 24. | Gwarancja na zabudowę min. 24 miesiące. |  |
| 25. | Rok produkcji 2015 |  |
| 26. | Pulpit do obsługi zabudowy zamontowany w kabinie kierowcy, z funkcją załączenia: zabudowy, podnoszenia odwłoka i przesuwania płyty wypychającej |  |
| 27. | Opróżnianie skrzyni ładunkowych z kabiny kierowcy oraz z boku zabudowy |  |
| 28. | Kolor nadbudowy śmieciarki pomarańczowy |  |
| 29. | Kolor podwozia samochodu grafitowy lub szary. |  |
| 30. | Płyty wewnątrz odwłoka osadzone na ślizgach bezobsługowe |  |
| 31. | Elastyczne mocowanie zabudowy z podwoziem z możliwością domontowania wagi statycznej |  |
| 32. | Skrzynie ładunkowe posiadająca drzwi inspekcyjne min. na bocznych ścianach zabudowy |  |
| 33. | Odwłok posiadający automatyczne blokowanie i odblokowywanie |  |
| 34. | Min trzy wyłączniki bezpieczeństwa na zabudowie |  |
| 35. | Jeden rozdzielacz hydrauliczny umieszczony wewnątrz odwłoka do sterowania wszystkimi funkcjami zabudowy śmieciarki po stronie szerszej i jeden rozdzielacz hydrauliczny umieszczony wewnątrz odwłoka do sterowania wszystkimi funkcjami zabudowy śmieciarki po stronie węższej |  |
| 36. | Instrukcja obsługi oraz katalog części zamiennych w języku polskim |  |
| 37. | Dokumenty niezbędne do zarejestrowania pojazdu kompletnego |  |
| 38. | Urządzenie wyposażone w dwa niezależnie otwierane odwłoki oraz dwa niezależne urządzenia zasypowe o udźwigu min 400kg dla strony szerszej |  |

1. **Podwozie:**
2. dopuszczalna masa całkowita: max. **26 Mg,**
3. podwozie trzyosiowe**, druga oś napędowa**, trzecia oś skrętna podnoszona,
4. oś napędowa koła bliźniacze,
5. rozstaw osi nie większy niż **3700-4100 mm,**
6. przednie zawieszenie mechaniczne, dopuszczalne obciążenie nie mniejsze **niż 8 Mg,**
7. tylne zawieszenie pneumatyczne z regulacją wysokości, dopuszczalne obciążenie nie mniejsze **niż 11,5 Mg,**
8. nośność osi trzeciej nie mniej niż **7,5 Mg,**
9. blokada mechanizmu różnicowego tylnej osi,
10. tylny most napędowy z wolnym przełożeniem dobranym do trudnych warunków pracy,
11. przystawka mocy od silnikowa przystosowana do pracy ciągłej,
12. silnik wysokoprężny, o pojemności co najmniej **9 litrów**, o mocy nie mniejszej **niż 310 KM** z bezpośrednim wtryskiem paliwa,
13. emisja spalin zgodna z **normą EURO 6,**
14. tarcza sprzęgła wzmocniona,
15. skrzynia biegów automatyczna lub zautomatyzowana (z możliwością przełączania biegów bez użycia pedału sprzęgła umożliwiająca manewrowanie z małymi prędkościami) lub manualna – wg oferty wykonawcy, zgodnie kryteriami oceny :

skrzynia automatyczna – waga kryterium - 3 %

skrzynia zautomatyzowana- waga kryterium - 2 %

skrzynia manualna – waga kryterium - 0 %

1. układ hamulcowy tarczowy, wyposażony w ABS, ASR i ES, 0P,
2. opony nie mniejsze niż **315/80 R22,5,**
3. **kabina trzyosobowa**, kierowca + 2 pasażerów tzw. dzienna minimalna, w kolorze pomarańczowym lub białym,
4. szyby kabiny sterowane elektrycznie,
5. fotel kierowcy na zawieszeniu pneumatycznym,
6. kierownica z lewej strony z regulacją pochylenia i wysokości,
7. lusterka wsteczne zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego, ogrzewane i elektrycznie sterowane,
8. osłona przeciwsłoneczna dla kierowcy i pasażera,
9. komputer pokładowy z wyświetlaczem w języku polskim,
10. kabina wyposażona w radioodtwarzacz i radio CB,
11. aluminiowe między osiowe listwy zabezpieczające – antyrowerowe,
12. chlapacze na błotnikach,
13. zbiornik paliwa **minimum 250 l** z korkiem wlewu zamykanym,
14. immobiliser fabryczny,
15. tachograf,
16. system pozycjonowania satelitarnego GPS z sygnalizacją otwarcia odwłoka, zużycia paliwa, wysłania komunikatu do dyspozytora – marki Globtrak.
17. koło zapasowe, dwa kliny, podnośnik hydrauliczny, narzędzia do obsługi pojazdu.