

OPIS TECHNICZNY

I. WARUNKI TECHNICZNE DOTYCZĄCE URZĄDZENIA HAKOWEGO

1. urządzenie fabrycznie nowe (bez cech używalności) , rok produkcji 2017 rok,
2. nominalna ładowność (masa ładunku z kontenerem): 10000 kg,
3. masa własna urządzenia max. 1200 kg,
4. wysokość haka: 1 200 mm,
5. teleskopowe ramię główne: 800 mm, dwa siłowniki,
6. sterowanie elektryczne z kabiny kierowcy oraz awaryjne mechaniczne poprzez ciągną umieszczone na ramie hakowca.
7. możliwość przewozu kontenerów o długości od 2600 do 3600 mm,
8. hak z zapadką samoczynną,
9. hydrauliczny mechanizm blokujący kontener na samochodzie,
10. rama nośna oraz profile urządzenia wykonane ze stali o podwyższonej wytrzymałości,
11. rygiel zabezpieczający kontener: szerokość 1060 mm, grubość 350 mm,
12. rolki prowadzące kontener Ø 300 mm i osadzone na tej samej osi co rama tylna,
13. instalacja hydrauliczna zakończona szybkozłączami,
14. instalacja hydrauliczna umożliwiająca napęd zabudów wciąganych urządzeniem hakowym: beczka asenizacyjna,
15. instalacja hydrauliczna zabezpieczona zaworem bezpieczeństwa,
16. tylny reflektor roboczy typu LED do oświetlenia miejsca pracy,
17. zabudowa musi spełniać normy CE.
18. urządzenie hakowe objęte minimum 2 letnią nieodpłatną gwarancją techniczną,
19. książka gwarancyjna na zabudowę hakową,
20. instrukcja obsługi i eksploatacji dla zabudowy hakowej w języku polskim,
21. harmonogram niezbędnych przeglądów dotyczący nadbudowy,
22. autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny w odległości maksimum 100 km od siedziby Zamawiającego,
23. Gwarancja na urządzenie hakowe z całym osprzętem oraz montażem - min. 24 m-ce.
24. Serwis oraz dojazd do siedziby Zamawiającego przez okres gwarancji bezpłatny, czas reakcji serwisu max. 48 godzin. Serwis gwarancyjny obejmuje niezbędne przeglądy techniczne, wymianę podzespołów i płynów eksploatacyjnych oraz naprawę gwarancyjną.

II. WARUNKI TECHNICZNE DOTYCZĄCE MONTAŻU URZĄDZENIA HAKOWEGO

II a - Wykonawca zobowiązany jest do montażu urządzenia hakowego oraz dostosowania parametrów układu zawieszenia.

Celem zamontowania urządzenia hakowego Zamawiający we własnym zakresie zdemontował z podwozia samochodu Volvo FL618 (patrz pkt. II b) wyprodukowaną przez firmę Gessink b.v. w Holandii, typową zabudowę GPM Ii/a z ładunkiem GCB, o pojemności skrzyni ładowniczej 13 m³ (śmieciarka bezpyłowa).

II b - WARUNKI TECHNICZNE DOTYCZĄCE POJAZDU, KTÓRY ZOSTANIE PODSTAWIONY PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO

1. Marka: VOLVO,
2. Typ model: FL618-E4C4A, 4 x 2,
3. Moc : 154 kW,
4. Rok produkcji: 1998 rok,
5. Rodzaj pojazdu: specjalny,
6. Przeznaczenie: do wywozu śmieci,
7. Rodzaj nadwozia: zamknięte – próżniowe,
8. Barwa nadwozia: pomarańczowa,
9. Masa własna: 10270 kg, po ściągnięciu nadbudowy: 5142 kg
10. Dopuszczalna ładowność (administracyjna): 5730 kg, po ściągnięciu nadbudowy: 10858 kg
11. Dopuszczalna masa całkowita (administracyjna): 16000 kg,
12. Liczba miejsc do siedzenia: 3,
13. Dopuszczalna masa całkowita ciągniętej przyczepy: 12000 kg,
14. Największy dopuszczalny nacisk osi: 100 kN,
15. Pojemność skokowa silnika: 5480 cm³,
16. Rodzaj silnika i rodzaj paliwa: wysokoprężny,
17. Długość: 8,135 m, po ściągnięciu nadbudowy: 6,22 m,
18. Szerokość: 2,45 m,
19. Wysokość: 3,32 m,
20. Opony: 315/80 R 22,5
21. Długość, wysokość, szerokość przedziału ładunkowego: 5,97 x 2,45 x 2,22 m,
22. Objętość ładunkowa: 13 m³