

.....  
(pieczęć adresowa Wykonawcy)

**SZCZEGÓŁOWY OPIS TECHNICZNY:**

| Lp. | Rodzaj sprzętu, wymagane parametry   | Przykładowa wizualizacja  |
|-----|--|---|
| 1.  | <p><b>Pojemniki na odpady:</b></p> <p><b>1. Charakterystyka techniczna zamawianych pojemników 120 litrowych:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wykonane z tworzywa sztucznego HDPE odporne na UV, zimno, nagrzewanie i chemikalia, o grubości zabezpieczającej przed pęknięciami i wygniataniem;</li> <li>• Dwukołowy system jezdny z pełnymi gumowanymi oponami Ø 200 mm, oś jezdna z części metalowych odpornych na korozję;</li> <li>• Wykonane zgodnie z normą EN-840;</li> <li>• Posiadające certyfikat jakości RAL GZ 951/1 lub równoważny;</li> <li>• Znak zgodności z normą EN-840 oraz znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 muszą być wytłoczone na pojemniku;</li> <li>• Gniazdo do zamontowania transpondera identyfikacji powinno znajdować się w lewym rogu z przodu kołnierza pojemnika.</li> <li>• Gwarancja minimum 24 m-ce.</li> <li>• <b>Kolor zielony</b> zgodny z RAL 6011-24 – <b>20 szt.</b></li> <li>• <b>Kolor żółty</b> zgodny z RAL 1016-23 – <b>60 szt.</b></li> <li>• <b>Kolor niebieski</b> zgodny z RAL 5010-17 – <b>20 szt.</b></li> <li>• <b>Kolor brązowy</b> zgodny z RAL 8017-25 - <b>30 szt.</b></li> <li>• <b>Kolor szary</b> zgodny z RAL 7011-24 – <b>60 szt.</b></li> </ul> <p><b>2. Charakterystyka techniczna zamawianych pojemników 240 litrowych:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wykonane z tworzywa sztucznego HDPE odporne na UV, zimno, nagrzewanie i chemikalia, o grubości zabezpieczającej przed pęknięciami i wygniataniem;</li> <li>• Dwukołowy system jezdny z pełnymi gumowymi oponami Ø 200 mm, oś jezdna z części metalowych odpornych na korozję;</li> <li>• Wykonane zgodnie z normą EN-840;</li> <li>• Posiadające certyfikat jakości RAL GZ 951/1 lub równoważny;</li> <li>• Znak zgodności z normą EN-840 oraz znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 muszą być wytłoczone na pojemniku;</li> <li>• Gniazdo do zamontowania transpondera identyfikacji powinno znajdować się w lewym rogu z przodu kołnierza pojemnika;</li> <li>• Gwarancja minimum 24 m-ce.</li> <li>• <b>Kolor żółty</b> zgodny z RAL 1016-23 – <b>30 szt.</b></li> <li>• <b>Kolor niebieski</b> zgodny z RAL 5010-17 – <b>10 szt.</b></li> <li>• <b>Kolor brązowy</b> zgodny z RAL 8017-25 - <b>20 szt.</b></li> </ul> |  |

- **Kolor szary** zgodny z RAL 7011-24 – **40 szt.**

**3. Charakterystyka techniczna zamawianych pojemników 1100 litrowych:**

- Wykonane z tworzywa sztucznego HDPE odporne na UV, zimno, nagrzewanie i chemikalia, o grubości zabezpieczającej przed pęknięciami i wygniataniem;
- Wykonane zgodnie z normą EN-840;
- Posiadające certyfikat jakości RAL GZ 951/1 lub równoważny;
- Znak zgodności z normą EN-840 oraz znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 muszą być wytłoczone na pojemniku;
- Zabezpieczony korek do spuszczenia wody, umieszczony w środku na dnie pojemnika;
- Gniazdo do zamontowania transpondera identyfikacji;
- Czterokołowy system jezdny z pełnymi gumowymi oponami Ø 200 mm, oś jezdna z części metalowych odpornych na korozję; dwie sztuki kół przednich wyposażone w blokady;
- przystosowany do współpracy z mechanizmem załadowniczym grzebieniowym, oraz ramionami bocznymi;
- gwarancja minimum 24 m-ce.
- **Kolor żółty** zgodny z RAL 1016-23 – **10 szt.**
- **Kolor niebieski** zgodny z RAL 5010-17 – **10 szt.**
- **Kolor szary** zgodny z RAL 7011-24 – **30 szt.**